

**Звіт**  
**декана економічного факультету доцента Білоскурського Р.Р.**  
**про діяльність економічного факультету за 2019 рік**

Економічний факультет – один з найбільших факультетів у структурі Чернівецького національного університету імені Юрія Федьковича, який забезпечує підготовку за рівнями освіти доктор філософії, магістр, бакалавр у сферах економіки, управління та адміністрування. Структурно економічний факультет складається з 7 кафедр, лабораторії інформаційних технологій та деканату.

Підготовка фахівців на економічному факультеті ведеться за такими спеціальностями (освітніми та освітньо-науковими програмами):

**Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський):**

- 051 Економіка («Економічна кібернетика»);
- 051 Економіка («Управління персоналом і економіка праці»);
- 071 Облік і оподаткування;
- 072 Фінанси, банківська справа та страхування;
- 073 Менеджмент;
- 075 Маркетинг;
- 075 Маркетинг («Маркетинг ресторанного, готельного та туристичного бізнесу»);
- 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність («Економіка та організація бізнесу»);
- 292 Міжнародні економічні відносини.

**Рівень вищої освіти – другий (магістерський):**

- 051 Економіка («Інформаційні технології та моделювання в економіці»);
- 051 Економіка («HR-інжиніринг»);
- 071 Облік і оподаткування;
- 072 Фінанси, банківська справа та страхування;
- 073 Менеджмент («Менеджмент організацій і адміністрування»);
- 075 Маркетинг;
- 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність («Управління бізнес-процесами»);
- 292 Міжнародні економічні відносини.

**Рівень доктора філософії:**

- 051 Економіка;
- 071 Облік і оподаткування;
- 072 Фінанси, банківська справа та страхування;
- 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність.

## Контингент студентів та профорієнтаційна робота

На економічному факультеті Чернівецького національного університету ім. Юрія Федьковича здобувають освіту 1405 студентів (з них 416 осіб (30%) за державним замовленням та 989 осіб (70%) за кошти фізичних та юридичних осіб; на денній формі навчання – 1051 особа (75%), на заочній формі навчання – 314 осіб (25%)).

Динаміка контингенту студентів за останні 6 років наведена у таблиці 1.

Таблиця 1

Динаміка контингенту студентів за останні 6 років

Денна форма навчання						Заочна форма навчання						Всього					
2014	2015	2016	2017	2018	2019	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2014	2015	2016	2017	2018	2019
887	1001	1125	1147	1192	1091	544	435	454	389	331	314	1431	1436	1579	1536	1523	1405

В рамках профорієнтаційної роботи організовано та проведено низку заходів – футбольний турнір між командами коледжів та економічного факультету «Кубок фінансиста», школи вихідного дня, флешмоби зі студентами, конкурси для школярів, майстер-класи та тренінги, організовані кафедрами, зустрічі з відомими економістами та банкірами, лекції від успішних підприємців.

Поширювалась реклама факультету на вуличному радіо й окремих кафедр факультету – на місцевих радіостанціях, друкувалися календарі та плакати, здійснювалась робота в соцмережах, працювала «гаряча лінія». Було проведено анкетування серед випускників коледжів для проведення агітаційної роботи в месенджерах та шляхом телефонного контакту.

У поточному семестрі кафедри відвідують школи з метою отримання контактної інформації, організують власні заходи профорієнтаційного характеру. Акцентується увага на наповненні інформаційних стрічок в соціальних мережах (Instagram, Telegram).

## Навчально-методична робота

1. Розроблені, підготовлені та затверджені нові освітні програми підготовки фахівців, які ведені в дію з 2019-2020 навчального року: Маркетинг ресторанного, готельного та туристичного бізнесу (спеціальність 075 Маркетинг, перший (бакалаврський) рівень вищої освіти); Психологія ділового адміністрування (спеціальність 073 Менеджмент, другий (магістерський) рівень вищої освіти).

2. Здійснено первинний набір на нові освітні програми підготовки фахівців:

– Економіка та організація бізнесу (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність, перший (бакалаврський) рівень вищої освіти);

– Маркетинг ресторанного, готельного та туристичного бізнесу (спеціальність 075 Маркетинг, перший (бакалаврський) рівень вищої освіти);

– HR-інжиніринг (спеціальність 051 Економіка, другий (магістерський) рівень вищої освіти);

– Управління бізнес процесами (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність, другий (магістерський) рівень вищої освіти).

3. У зв'язку з введенням в дію нових стандартів вищої освіти, внесені зміни в діючі освітні програми підготовки фахівців економічного факультету. Проведено аналіз змісту, структури навчальних планів за попередній рік відповідно до нормативних вимог, а також розроблені та затверджені нові типові та робочі навчальні плани підготовки фахівців на 2019-2020 н.р.

4. Підготовлені та затверджені робочі програми навчальних дисциплін, що викладатимуться в 2019-2020 н.р. Також узгоджені навчальні дисципліни та їх навчальні програми для повної та скороченої форм навчання.

5. Відповідно до нормативних вимог підготовки фахівців на економічному факультеті організовано та проведено вільний вибір дисциплін студентами 1-го, 2-го та 3 курсів всіх спеціальностей, які слухатимуться в 2019-2020 н.р.

6. На факультеті певна частина вибіркових навчальних дисциплін для другого рівня вищої освіти викладаються англійською мовою: Електронна комерція (спеціальність 051 Економіка "Інформаційні технології та моделювання в економіці"); Корпоративні інформаційні системи (спеціальність 051 Економіка "Інформаційні технології та моделювання в економіці"); Сучасний інструментарій моделювання бізнес-процесів (спеціальність 051 Економіка ("Інформаційні технології та моделювання в економіці")); Інтелектуальний аналіз даних (спеціальність 051 Економіка "Інформаційні технології та моделювання в економіці"); Торговельне підприємництво (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність); Інтелектуальний бізнес (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність); Фінанси інститутів громадянського суспільства (спеціальність 072 Фінанси, банківська справа та страхування);

Міжнародний бізнес (спеціальність 292 Міжнародні економічні відносини).

7. Робота методичної ради економічного факультету та ради голів методичних комісій кафедр була спрямована на обговорення та розгляд питань з організації та забезпечення освітньої діяльності, в тому числі:

- проведення аналізу навчальної та методичної роботи факультету за минулий навчальний рік;
- розробка, затвердження, внесення змін до освітніх програм підготовки фахівців;
- аналіз змісту, структури типових та робочих навчальних планів за відповідними освітньо-професійними програмами на економічному факультеті;
- підготовка робочих програм навчальних дисциплін, що вклатимуться у 2019–2020 навчальному році;
- аналіз результатів проведення заліково-екзаменаційних сесій, проміжних атестацій та ректорського контролю залишкових знань студентів економічного факультету;
- оцінка ефективності організації, методичного забезпечення та проведення різних видів практик на економічному факультеті;
- підготовка до друку навчально-методичних розробок, рекомендацій, посібників та підручників;
- обговорення питань, що стосуються організації та проведення перевірки кваліфікаційних робіт, курсових робіт, рефератів, монографій, підручників, посібників та інших навчально-методичних розробок на запозичення (плагіат);
- підготовка методичних матеріалів для атестації здобувачів першого рівня вищої освіти – бакалавр та другого рівня вищої освіти – магістр на економічному факультеті;
- аналіз стану викладання дисциплін циклу гуманітарної, загальної та професійної підготовки фахівців;
- оцінка наукової підготовки, підвищення кваліфікації педагогічних працівників за навчальний рік;
- про стан впровадження електронних варіантів навчально-методичних комплексів в системі «Moodle»;
- шляхи удосконалення асистентської, виробничої та переддипломної практик;
- проведення ліцензування та акредитації відповідних спеціальностей економічного факультету.

8. На факультеті протягом 2019 року підготовлено та надруковано 12 навчально-методичних публікацій, з них 5 навчально-методичних посібників та підручників, 5 методичних вказівок та рекомендацій.

**Навчально-методичні розробки, підручники, посібники та монографії  
підготовлені на економічному факультеті за 2019 рік**

№	Автор	Повна назва видання
Кафедра економіко-математичного моделювання		
1	В.С. Григорків	Моделювання економіки: підручник / В.С. Григорків. – Чернівці : Чернівецький нац. ун-т ім. Ю. Федьковича, 2019. – 360 с.
Кафедра маркетингу, інновацій та регіонального розвитку		
2	І.Буднікевич, В.Вардеванян, О.Кифяк, І.Крупенна, І.Черданцева, І.Бабух; І. Зрибнєва.	Маркетинг для бакалаврів : робочий зошит / уклад. : І. Буднікевич, В. Вардеванян, О. Кифяк, І. Крупенна, І. Черданцева, І. Бабух; І. Зрибнєва. за ред. д.е.н., проф. І. М. Буднікевич. – Чернівці : Чернівецький нац. ун-т ім. Ю. Федьковича, 2019. – 208 с.
3	Буднікевич І.М., Бабух І.Б., Черданцева І.Г.	Комерційна діяльність: практикум. Чернівці: Чернівецький нац. ун-т ім. Ю. Федьковича, 2019. 96 с.
Кафедра фінансів і кредиту		
4	П.О. Нікіфоров, Н.А. Бак	Фінанси баківська справа та страхування. Грошовий обіг і публічні фінанси : підручник для бакалаврів. / за ред. проф. П.О. Нікіфорова, доц. Н.А. Бак. – Чернівці: Чернівец. нац. ун-т, 2019. 296 с.
5	П.О. Нікіфоров, Н.А. Бак	Фінанси банківська справа та страхування. Корпоративні фінанси та фінансове посередництво : підручник для бакалаврів. / за ред. проф. П.О. Нікіфорова, доц. Н.А. Бак. Чернівці: Чернівецький нац. ун-т, 2019. 264 с.
6	Грешко Р.І, Харабара В.М.	Фінансовий менеджмент: методичні вказівки / уклад.: Грешко Р.І., Харабара В.М. – Чернівці: Чернівці, Чернівецький нац. ун-т, 2019. 43с.
7	Третьякова О.В., Харабара В.М.	Практика зі вступу до спеціальності «Фінанси, банківська справа та страхування». Методичні вказівки / уклад.: Третьякова О.В., Харабара В.М. - Чернівці, Кондратьєв А.В., 2019. 32с
8	Марусяк Н.Л.	Фінанси підприємства: навч. посібник / Н.Л. Марусяк. Чернівці: Чернівец. Нац. ун-т ім. Ю. Федьковича, 2019. 132с.
Кафедра економіки підприємства та управління персоналом		
9	З.І. Кобеля, С.І. Тодорюк, Л.Д. Водянка, Н.В. Філіпчук.	Економіка праці та соціально-трудові відносини: метод. посібник для проведення семінарських та практичних занять / уклад.: З.І. Кобеля, С.І. Тодорюк, Л.Д. Водянка, Н.В. Філіпчук. Чернівці : Чернівец. нац. ун-т ім. Ю. Федьковича. 2019. 80 с.
10	Філіпчук Н.В., Сибірка Л.А., Тодорюк С.І.	Соціометрія: методичні вказівки до виконання ІНДЗ / Укл.: Філіпчук Н.В., Сибірка Л.А., Тодорюк С.І. – Чернівці: Чернівецький нац. ун-т , 2019 . – 30 с.
11	Ю.М.Лопатинський, С.В.Ксьондз, Л.В. Прокопець	Методичні рекомендації до міждисциплінарних курсових робіт для спеціальності «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» / Ю.М.Лопатинський, С.В.Ксьондз, Л.В. Прокопець – Чернівці, Чернівецький національний університет, 2019. – 62 с.
12	Антохова І.М., Ксьондз С.В., Кифяк В.І., Тодорюк С.І.	Економіка підприємства: Посібник-практикум / Укд. Антохова І.М., Ксьондз С.В., Кифяк В.І., Тодорюк С.І. - Чернівці: Чернівецький нац. ун-т, 2019. – 112 с

## Наукова робота

1. З урахуванням продовжених повноважень при економічному факультеті функціонує спеціалізована вчена рада К 76.051.12 з правом присудження наукового ступеня кандидата економічних наук зі спеціальностей:

08.00.01 – економічна теорія та історія економічної думки;

08.00.03 – економіка та управління національним господарством.

За звітний період проведено захист 1 кандидатської дисертації зі спеціальності 08.00.01.

2. Проведена робота щодо включення *Наукового вісника Чернівецького університету. Серія Економіка* до міжнародних наукометричних баз. Видання входить до міжнародної наукометричної бази *Index Copernicus*. Розпочато роботу по розгортанню *Вісника* на платформі OJS з метою переходу на автоматизовану систему управління редакційним процесом та забезпечення можливості присвоєння індексу DOI.

3. За звітний період здобувачами наукових ступенів економічного факультету захищено 1 докторська і 1 кандидатська дисертація.

4. Станом на 01.12.2019 року на економічному факультеті навчається 12 аспірантів. У 2019 році зараховано до аспірантури 4 аспіранти.

5. За активної участі відповідних кафедр та факультету загалом проведено ряд наукових заходів.

- Кафедра фінансів і кредиту виступила організатором II Міжнародної науково-практичної конференції «Фінансові інструменти сталого розвитку економіки» (17 квітня 2019 р.)

- Кафедрою економіко-математичного моделювання проведено VI Міжнародну науково-методичну конференцію «Математичні методи, моделі та інформаційні технології в економіці» (18 - 19 квітня 2019 р.)

- Кафедрою маркетингу, інновацій та регіонального розвитку спільно із кафедрою фінансів і кредиту був проведений міждисциплінарний науковий семінар: «Інституціональні зміни фінансової системи та основні тенденції в маркетингу та брендингу» (4 червня 2019 р.)

- Кафедра економічної теорії, менеджменту і адміністрування виступила організатором круглого столу «Економічний та управлінський потенціал соціалізації економіки України» (22 листопада 2019 р.)

6. До участі у наукових конференціях різних рівнів залучено 73 студентів економічного факультету, у тому числі – у студентській конференції ЧНУ ім. Ю. Федьковича (16-18 квітня 2019 р.) – 36 студентів.

7. Співробітниками економічного факультету опубліковано:

- 4 монографії (колективних);

- 81 наукову статтю у виданнях, що входять до міжнародних наукометричних баз, у тому числі 3 статті у виданні *Scopus, 1- WoS*;

- 4 статті у нерейтингових закордонних наукових виданнях;

- 6 наукових статей у вітчизняних журналах, фахових та інших виданнях (не включених до міжнародних наукометричних баз);
- 74 тез доповідей на міжнародних та всеукраїнських конференціях;
- 9 навчальних посібників / підручників.

8. 17 співробітників економічного факультету прийняли участь в наукових заходах (конференціях, круглих столах, тренінгах тощо) за кордоном.

### **Міжнародна діяльність**

1. Економічний факультет тісно співпрацює з Університетом Норд (Норвегія), Віденським університетом (Австрія), Університетом м. Грац (Австрія), Мюнстерським Університетом прикладних наук (Німеччина), Університетом м. Гронінгейн (Нідерланди), Сучавським університетом «Стефан чел Маре» (Румунія), Університетом м. Ясси «Олександра Іоана Кузи» (Румунія), Інститутом доктора Я.-У. Сандаля (м. Осло, Норвегія), Університетом м. Лодзь (Польща), Університетом Миколаса Ромеріса (Литва), Університетом м. Валенсія (Іспанія), Університетом Лазарського (Польща), Університетом Жешува (Польща).

2. На факультеті проводяться курси перепідготовки військовослужбовців, звільнених в запас, та членів їх сімей за програмою «Організація та управління підприємницькою діяльністю», які реалізуються в рамках норвезько-українського проекту «Перепідготовка військовослужбовців, звільнених в запас та членів їх сімей в Україні», що фінансується Міжнародним фондом соціальної адаптації та Міністерством іноземних справ Королівства Норвегії.

3. Всьоме на економічному факультеті пройшла «Школа соціального підприємця: Інновації-Бізнес-Суспільство», яку проводить норвезький дослідник та гостьовий лектор доктор Ян-Урбан Сандал в партнерстві з кафедрою міжнародної економіки та Центром економічних досліджень ім. Й.Шумпетера.

4. Реалізується норвезько-український проект “Internal Control and the COSO framework: Application to the University Sector”. Метою спільного проекту є підготовка та апробація дистанційного навчального курсу з внутрішнього контролю (з можливістю он-лайн навчання). Партнерами проекту є Університет Норд, Тернопільський національний економічний університет та Київський національний університет імені Тараса Шевченка.

5. Доцент кафедри фінансів та кредиту Ткачук І.Я. є локальним координатором Jean Monnet Open Online Course of European Integratin, а також членом EUROSCI Network.

6. Постійно зростає кількість студентів та викладачів, які беруть участь в рамках проекту Erasmus+ KA1, який передбачає студентську та викладацьку мобільність.

7. В 2019 році на економічному факультеті відбувався захист магістерських році студентів Байройтського Університету (м. Німеччина). Планується, що такі захисти будуть на постійній основі.

8. За активної участі економічного факультету підписано договори про співпрацю між ЧНУ ім. Юрія Федьковича та Міжнародним інститутом гостинності (Німеччина); ЧНУ ім. Юрія Федьковича та Університетом Парми (Італія).

9. Встановлено нові контакти з Університетом економіки та фінансів міста Пекін (Китай).

10. В статусі гостьового лектора доцент кафедри економіко-математичного моделювання Верстюк А.В. викладав в Мюнстерському університеті прикладних наук (Німеччина) та Байройтському Університеті (Німеччина).

11. Економічний факультет відвідали з лекціями низка гостьових професорів: Нір Беккер (Ізраїль), Ойстен Нюстед (Норвегія), Ольга Єрмоленко (Норвегія)

12. Студенти Тетяна Олійник, Ніонелла Сакалош та Денис Кузик пройшли бізнес-практику в Університеті Норд (Норвегія).

### **Навчально-виховна робота**

Проведено усі заплановані заходи з блоку організаційно-методичної роботи щодо адаптації вступників та власне виховного супроводу студентів факультету у 2019 році. Забезпечено роботу щомісячних засідань Ради кураторів факультету.

Проведені заходи національного, інтелектуального, трудового, громадсько-правового, морального, художньо-естетичного, екологічного, превентивного та фізичного виховання:

1. Проведено урочисте вручення дипломів випускникам-магістрам економічного факультету у Чернівецькому академічному обласному українському музично-драматичному театрі імені Ольги Кобилянської (січень 2019).

2. Участь у півфіналі та фіналі конкурсу декламаторів української поезії, присвяченому 205-й річниці з дня народження Т.Г. Шевченка (Крістіна Вакарашу – II місце) (квітень 2019 р.).

3. Організовано святкування Дня економічного факультету в Чернівецькій обласній філармонії та конкурс «Міс економічний факультет» (травень 2019 р.).

4. Організовано урочисту ходу випускників-бакалаврів до Резиденції та проведено урочисте вручення дипломів випускникам-бакалаврам економічного факультету у Мармуровій залі (червень 2019 р.).

5. Участь у загальноуніверситетській урочистій Академії з нагоди початку нового навчального року і посвяти першокурсників у студенти



(вересень 2019 р.). Проведено адаптаційний тренінг для першокурсників у Шевченківській залі (вересень 2019 р.).

6. У Мармуровій залі проведено зустріч з адміністрацією факультету (вересень 2019 р.).

7. Проведено тематичні виїзди кафедральні посвяти для студентів-вступників 2019-2020 н.р. економічного факультету (вересень 2019 р.).

8. Прийнято участь у встановленні всеукраїнського рекорду по плетінню маскувальної сітки для захисників, що перебувають в зоні ООС (жовтень 2019 р.).

9. Проведено урочисту загальнофакультетську посвяту та факультетський адаптаційний захід в палаці «Академічний» для вступників 2019-2020 н.р. – конкурс «Народження зірки» (листопад 2019 р.).

10. Прийнято участь у конкурсі «Студент-студентка року - 2019»: Крістіна Вакарашу здобула перемогу у номінації «Неповторність» (листопад 2019 р.).

11. Організовано тематичне факультетське свято до Дня студента в РК «Бартка» (листопад 2019 р.).

12. Прийнято участь у кубку команд КВК «Прикол НUB», де команда економічного факультету «Manі в кармані» виборола 2 призове місце (листопад 2019 р.).

13. Участь у благодійних заходах та акціях: до Міжнародного дня людей з синдромом Дауна, відвідини Магальянського дитячого будинку-інтернату, проведення ряду благодійних ярмарків, участь у благодійних акціях «Від серця до серця», «Дитяче серденько ЖИВИ» та ін. (впродовж року).

14. Студенти та професорсько-викладацький склад економічного факультету відвідали вистави муздрамтеатру та концерти обласної філармонії (впродовж року).

15. Організовано поїздки на сесію Верховної Ради України 8 скликання та на тренінги Вищої медіа школи каналу 1+1.

16. Створено студентське радіо «ЕкономFM».

### **Організація та контроль проживання у гуртожитку**

На початок 2019-20 н. р. було заселено 307 студентів (усі, хто потребував місця в гуртожитку, за винятком тих студентів, які мали дисциплінарні стягнення). Протягом року відповідно до поданих адміністрацією студмістечка рапортів було проведено 4 комісії з соціальних питань, за підсумками яких понад 30 студентів отримали дисциплінарні стягнення.

У всіх кімнатах гуртожитку №4, де мешкають студенти економічного факультету, проведено капітальний ремонт санітарних вузлів.

## Матеріально-технічне забезпечення

1. Протягом року здійснено капітальний ремонт аудиторій №№68, 15, 16, проведено частковий ремонт аудиторії № 60, а також точковий ремонт аудиторій за потребою. Поточний ремонт проводиться постійно. Замінено стільці на нові (вибірково), дошку у аудиторії №68.

2. Закуплено 20 нових комп'ютерів (якими переобладнано комп'ютерний клас, деканат та окремі кафедри), 4 ноутбуки, 3 принтери, 2 телефонні апарати.

3. Продовжено облаштування економічного факультету мультимедійним та телекомунікаційним обладнанням. Зокрема встановлено мультимедійне обладнання в аудиторіях №№ 68, 6 (проектори, екран та мультимедійна дошка); на вході у 14 корпус та в коридорах встановлено камери відеоспостереження.

4. На 3-му поверсі встановлено wi-fi роутер для забезпечення бездротового доступу до інтернету.

5. За ініціативою студентського парламенту створено радіостудію економічного факультету.

6. Економічний факультет долучився до проведення експерименту з впровадження проєкту «Мобільний електронний студентський квиток» (спільно з ПриватБанком).