

Звіт
декана економічного факультету доцента Білоскурського Р.Р.
про діяльність економічного факультету за 2018 рік

Економічний факультет – це один з найбільших факультетів у структурі Чернівецького національного університету ім. Юрія Федьковича, який забезпечує підготовку висококваліфікованих і конкурентоспроможних на національному та міжнародному ринку праці фахівців для наукових та освітніх установ, органів державної влади та управління, підприємств усіх форм власності за рівнями освіти доктор філософії, магістр, бакалавр у сферах освіти з економіки, управління та адміністрування. Структурно економічний факультет складається з 7 кафедр, лабораторії інформаційних технологій та деканату.

Підготовка фахівців на економічному факультеті ведеться відповідно до затвердженого Кабінетом Міністрів України переліку спеціальностей, за наступними освітніми та освітньо-науковими програмами:

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський):

- 051 Економіка («Аналітична економіка»);
- 051 Економіка («Економічна кібернетика»);
- 051 Економіка («Управління персоналом і економіка праці»);
- 071 Облік і оподаткування;
- 072 Фінанси, банківська справа та страхування;
- 073 Менеджмент;
- 075 Маркетинг;
- 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність;
- 292 Міжнародні економічні відносини.

Рівень вищої освіти – другий (магістерський):

- 051 Економіка («Інформаційні технології та моделювання в економіці»);
- 051 Економіка («Управління персоналом і економіка праці»);
- 071 Облік і оподаткування;
- 072 Фінанси, банківська справа та страхування;
- 073 Менеджмент («Менеджмент організацій і адміністрування»);
- 075 Маркетинг;
- 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність;
- 292 Міжнародні економічні відносини.

Рівень доктора філософії:

- 051 Економіка;
- 071 Облік і оподаткування;
- 072 Фінанси, банківська справа та страхування;
- 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність.

Контингент студентів та профорієнтаційна робота

На економічному факультеті Чернівецького національного університету ім. Юрія Федьковича здобувають освіту 1523 студенти, з них за денною формою навчання 1192 особи (78%), заочною формою навчання – 331 особа (22%). Зазначимо, що динаміка контингенту студентів загалом є стабільною, проте кількість студентів стаціонару зростає, а заочної форми – спадає.

Динаміка контингенту студентів за останні 5 років наведена у таблиці 1.

Таблиця 1

Динаміка контингенту студентів за останні 5 років

Денна форма навчання					Заочна форма навчання					Всього				
2014	2015	2016	2017	2018	2014	2015	2016	2017	2018	2014	2015	2016	2017	2018
887	1001	1125	1147	1192	544	435	454	389	331	1431	1436	1579	1536	1523

У 2018 році на економічний факультет було здійснено набір студентів за 9 освітніми програмами ОР «бакалавр» та ОР «магістр».

В рамках профорієнтаційної роботи організовано та проведено низку заходів – футбольний турнір між командами коледжів та економічного факультету, фахові лекції, конкурси, зустрічі з успішними економістами-практиками. Значно активізувалася профорієнтаційна робота у поточному семестрі – викладачі факультету відвідують школи, друкують рекламу, влаштовують флеш-моби та організують тренінги, майстер-класи тощо. Вийшли в світ кілька сюжетів на місцевому телебаченні та публікацій у пресі про події, що пов'язані з життям економічного факультету. Використовувалась реклама факультету на вуличному радіо й окремих кафедр на місцевих радіостанціях, здійснювалася робота в соціальних мережах, протягом вступної компанії працювала гаряча лінія абітурієнта. Активно відбувається наповнення новинної стрічки сайту факультету.

Навчально-методична робота

1. Розроблені, підготовлені та затверджені нові освітні програми підготовки фахівців, які вводяться в дію з 2019-2020 навчального року:

ОР бакалавр:

– «Економіка та організація бізнесу» (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність);

ОР магістр:

– «ІНР інжиніринг» (спеціальність 051 Економіка);

– «Управління бізнес процесами» (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність).

2. Проведено аналіз змісту, структури навчальних планів за попередній рік відповідно до нормативних вимог, а також відповідно до змісту освітніх програм, розроблені та затверджені навчальні плани підготовки фахівців за ОР бакалавр та магістр на 2018-2019 н.р.

3. Підготовлені та затверджені робочі програми навчальних дисциплін, що викладатимуться в 2018-2019 н.р. Також узгоджені навчальні дисципліни та їх навчальні програми для повної та скороченої форм навчання.

4. Відповідно до нормативних вимог підготовки фахівців на економічному факультеті організовано та проведено вільний вибір дисциплін студентами 1-го, 2-го та 3 курсів всіх спеціальностей, які слухатимуться в 2018-2019 н. р.

5. На факультеті запроваджено викладання низки курсів (8 дисциплін) англійською мовою для ОР «магістр»:

- Електронна комерція (спеціальність 051 Економіка «Інформаційні технології та моделювання в економіці»).
- Корпоративні інформаційні системи (спеціальність 051 Економіка «Інформаційні технології та моделювання в економіці»).
- Сучасний інструментарій моделювання бізнес-процесів (спеціальність 051 Економіка «Інформаційні технології та моделювання в економіці»).
- Інтелектуальний аналіз даних (спеціальність 051 Економіка «Інформаційні технології та моделювання в економіці»).
- Торговельне підприємництво (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність).
- Інтелектуальний бізнес (спеціальність 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність).
- Фінанси інститутів громадянського суспільства (спеціальність 072 Фінанси, банківська справа та страхування).

- Міжнародний бізнес (спеціальність 292 Міжнародні економічні відносини).

6. На факультеті функціонує Методична рада економічного факультету та рада голів методичних комісій кафедр, на засіданнях яких розглядалися питання навчально-методичного забезпечення провадження освітньої діяльності, в тому числі:

- проведення аналізу навчальної та методичної роботи факультету за минулий навчальний рік;
- аналіз змісту, структури навчальних планів підготовки фахівців за відповідними освітньо-професійними програмами на економічному факультеті;
- підготовка робочих програм навчальних дисциплін, що викладатимуться у 2018–2019 навчальному році;
- аналіз результатів проведення заліково-екзаменаційних сесій, проміжних атестацій та ректорського контролю залишкових знань студентів економічного факультету;
- оцінка ефективності організації, методичного забезпечення та проведення різних видів практик на економічному факультеті;
- підготовка до друку навчально-методичних розробок, рекомендацій, посібників та підручників;
- підготовка методичних матеріалів для атестації здобувачів першого рівня вищої освіти – бакалавр та другого рівня вищої освіти – магістр на економічному факультеті;
- аналіз стану викладання дисциплін циклу гуманітарної, загальної та професійної підготовки фахівців;
- оцінка наукової підготовки, підвищення кваліфікації педагогічних працівників за навчальний рік;
- про стан впровадження електронних варіантів навчально-методичних комплексів в системі «Moodle»;
- шляхи удосконалення асистентської, виробничої та переддипломної практик;
- проведення ліцензування та акредитації відповідних спеціальностей економічного факультету.

7. Підготовлено акредитаційну справу для провадження освітньої діяльності за рівнем вищої освіти «Магістр» спеціальності 051 Економіка, освітня програма – «Управління персоналом і економіка праці».

Навчально-методичні розробки, підручники, посібники та монографії підготовлені на економічному факультеті за 2018 рік

№	Автор	Повна назва видання
Кафедра економічної теорії, менеджменту і адміністрування		
1	Галушка З.І., Катаранчук Г.Г.	Поведінка домашніх господарств України: моделі та особливості регулювання : монографія / Зоя Галушка, Ганна Катаранчук. Чернівці: Чернівецький національний університет імені Юрія Федьковича, 2018. 190 с.
2	Білик Р.Р., Варналій З.С.	Економічна безпека та конкурентоспроможність регіонів України: монографія / З.С. Варналій, Р.Р. Білик. – Чернівці: Технодрук, 2018. – 454 с.
3	Поченчук Г. М.	Інституціональний розвиток економіки в умовах фінансової глобалізації: монографія. Київ: Центр учбової літератури, 2018. – 420 с.
4	Галушка З.І., Поченчук Г.М.	Економічна теорія: підручник. – Чернівці, ЧНУ, – 2018. – 240 с.
5	Білик Р.Р, Варналій З.С., Живко З.Б.	Фінансова безпека підприємства: Навчальний посібник; за ред. З.С. Варналія. – Київ, 2018.- 300 с.
6	Сторощук Б.Д.	Формальна мікроекономіка: навчальний посібник / Б.Д.Сторощук.- Чернівці: Друк Арт, 2018.- 192 с.
7	Лусте О.О., Філіпчук Н.В.	Self-Brand-Management та економічна психологія: навчальний посібник-практикум. Чернівці: Чернівецький національний університет, 2018. - 272 с.
Кафедра економіко-математичного моделювання		
8	Ярошенко О.І. Григорків М.В.	Числові методи: навчальний посібник / О.І. Ярошенко, М.В. Григорків, – Чернівці: Чернівецький нац. ун-т, 2018. – 172 с.
Кафедра маркетингу, інновацій та регіонального розвитку		
9.	І.Буднікевич, В.Вардеванян, О.Кифяк, І.Крупенна, І.Черданцева,І.Бабух	Маркетинг для бакалаврів : навч. посібник /. – Чернівці : Чернівецький нац. ун-т ім. Ю. Федьковича, 2018. – 396 с.
Кафедра фінансів і кредиту		
10	Бак Н.А.	Податкова система України - підручник
11	Гладчук О.М., Антохова О.Ю.	Банківські операції. Збірник практичних завдань
12	За заг. ред. П.О. Нікіфорова.	Сучасні тенденції інституціональних трансформацій фінансової системи України / кол. Монографія.
13	Н.Л. Марусяк, П.О. Нікіфоров, Н.А. Бак.	Міждисциплінарна курсова робота з професійно зорієнтованих дисциплін: метод. вказівки
Кафедра економіки підприємства та управління персоналом		
14	Л.Д. Водянка, С.І. Тодорюк	Планування персоналу: навч.-метод. Посібник для семінарських і практичних занять / Л.Д. Водянка, С.І. Тодорюк – Чернівці: Чернівецький нац. ун-т, 2018. – 80 с.
15	Л.Д. Водянка, В. І. Никифорак	Планування та контроль у підприємницькій діяльності: навч.-метод. Посібник для семінарських і практичних занять / Л.Д. Водянка, В. І. Никифорак – Чернівці: Чернівецький нац. ун-т, 2018. – 200 с.
16	Лопатинський Ю.М.	Лопатинський Ю.М. Економічна освіта: основні моделі та перспективи (розділ 2.5. до монографії) / Аксіосфера освіти: історичні тенденції та пріоритети сьогодення: колективна монографія / за ред. В.О. Балуха. – Чернівці: ЧНУ ім. Ю. Федьковича, 2018. – 220 с.
Кафедра міжнародної економіки		
17	Bilyk R.S.	Financial instruments for innovative world trade development // Innovative Trends in World Trade Development : the monograph / Edited by Prof. A.P. Rummyantsev – Kyiv : NAU. 2018. – 416 p. – P. 128-157.
18	Роговська-Іщук І.В.	Можливості застосування інструментів міжринкового аналізу для виявлення загальних тенденцій розвитку міжнародних фінансових ринків // Розділ у монографії. Сучасні тренди трансформації вітчизняної економіки в контексті глобальних викликів / за заг. ред. д.е.н., доц. В.Р. Купчака – Івано-Франківськ: НАІР, 2018. – 210 с. – С. 147-166.
19	Михайлина Д.Г., Саєнко О.С..	Міжнародний бізнес / International Business: опорний конспект лекцій / CourseManual / уклад.: Д.Г. Михайлина, О.С. Саєнко. – Чернівці: Чернівецький нац. ун-т, 2018. 124с

Наукова робота

1. У рамках продовжених повноважень при економічному факультеті функціонувала **спеціалізована вчена рада К 76.051.12** з правом присудження наукового ступеня кандидата економічних наук зі спеціальностей:

08.00.01 – економічна теорія та історія економічної думки;

08.00.03 – економіка та управління національним господарством.

За звітний період проведено захист **1** кандидатської дисертації зі спеціальності *08.00.03*.

2. У 2018 році проведена подальша робота, спрямована на включення *Наукового вісника Чернівецького університету. Серія Економіка* до міжнародних наукометричних баз, у тому числі *Web of Science*. Зокрема, у 2018 році видання було включене до міжнародної наукометричної бази ***Index Copernicus***.

3. За звітний період здобувачами наукових ступенів економічного факультету захищено **1** докторська і **3** кандидатських дисертації.

4. Станом на 01.12.2018 року на економічному факультеті навчається **9 аспірантів**. У 2018 році зараховано до аспірантури **2 аспіранти**.

5. За активної участі відповідних кафедр та факультету загалом проведено:

- I Міжнародну науково-практичну конференцію «Фінансові інструменти сталого розвитку економіки» (20 березня 2018 р., Чернівці).

- Міжнародну науково-практичну відео-конференцію «Місто як простір формування і реалізації соціального капіталу: українські та польські візії» (20-21 квітня 2018 р., Чернівці).

- Міжнародну науково-практичну конференцію «Стратегії та політика розвитку територій: міжнародні, національні, регіональні та локальні виклики» (10-12 травня 2018 р., Чернівці (Україна) – Сучава (Румунія).

- I Міжнародну конференцію “Польсько-українські відносини – економічні, політичні та соціальні аспекти” (03 травня 2018 р., Чернівці).

- IV Міжнародну Шумпетерівську конференцію «Наукова спадщина Йозефа Алоїза Шумпетера і сучасність: погляд із минулого в майбутнє» (03-04 жовтня 2018 р., Чернівці).

- Всеукраїнський круглий стіл «Сучасні тенденції та перспективи розвитку цифрової економіки» (26 жовтня 2018 р., Чернівці).

6. До участі у наукових конференціях різних рівнів залучено 70 студентів економічного факультету, у тому числі – у студентській конференції ЧНУ ім. Ю. Федьковича (17-19 квітня 2018 р.) – 57 студентів.

7. Співробітниками економічного факультету опубліковано:

- **10 монографій**, в тому числі 3 – індивідуальних, 7 – колективних;

- **60 наукових статей** у виданнях, що входять до міжнародних наукометричних баз, у тому числі 1 стаття у виданні *Scopus*;

- **5 статей** у нерейтингових закордонних наукових виданнях;

- **18 наукових статей** у вітчизняних журналах та фахових виданнях (не включених до міжнародних наукометричних баз);
- **108 тез доповідей** на міжнародних та всеукраїнських конференціях;
- **9 навчальних посібників / підручників.**

8. **29 співробітників** економічного факультету прийняли участь в наукових заходах (конференціях, круглих столах, тренінгах тощо) **за кордоном.**

Міжнародна діяльність

Міжнародна діяльність є одним із пріоритетних напрямків роботи економічного факультету. Економічний факультет тісно співпрацює з Університетом Норд (Норвегія), Віденським університетом (Австрія), Університетом м. Грац (Австрія), Мюнстерським Університетом прикладних наук (Німеччина), Альпен-Адрія Університетом м. Клагенфурт (Австрія), Дюссельдорфським Університетом прикладних наук (Німеччина), Університетом м. Гронінгейн (Нідерланди), Сучавським університетом «Стефан чел Марє» (Румунія), Університетом м. Ясси «Олександра Іоана Кузи» (Румунія), Інститутом доктора Я.-У. Сандаля (м. Осло, Норвегія), Університетом м. Лодзь (Польща), Університетом Миколаса Ромеріса (Литва), Університетом м. Валенсія (Іспанія), Університетом Лазарського (Польща).

Протягом 2018 року на кожній кафедрі щонайменше два-три викладачі проходили міжнародне наукове стажування. Такий результат вперше на факультеті. Однак бажано розширювати географію (а саме до країн ОЕСР (OECD)), оскільки більшість стажувань викладачі проходили в Польщі та Румунії.

Доцент кафедри фінансів та кредиту Ткачук І.Я. є локальним координатором Jean Monnet Open Online Course of European Integratin, а також членом EUROSCI Network, що підтверджено відповідним сертифікатом.

На економічному факультеті проводяться курси перепідготовки військовослужбовців, звільнених в запас, та членів їх сімей за програмою «Організація та управління підприємницькою діяльністю» в рамках реалізації норвезько-українського проекту «Перепідготовка військовослужбовців, звільнених в запас та членів їх сімей в Україні», що фінансується Міжнародним фондом соціальної адаптації та Міністерством іноземних справ Королівства Норвегії.

Розпочалася реалізація нового спільного норвезько-українського проекту “Internal Control and the COSO framework: Application to the University Sector”. Метою проекту є підготовка та апробація дистанційного навчального курсу (з можливістю он-лайн навчання) з внутрішнього контролю. Зазначений курс розрахований на 2018-2019 рр. Партнерами такого проекту є Університеті Норд, Тернопільський національний економічний університет та Київський національний університет імені

Тараса Шевченка.

Успіхом економічного факультету є велика кількість студентів та викладачів, які брали участь в рамках проекту Erasmus+ KA1, який передбачає студентську та викладацьку мобільність.

Зросла кількість запрошених лекторів: лекції норвезького професора Борда Мікальсена (Університет Норд, Норвегія); наукового дослідника Університету Норд (Будо, Норвегія) Ірини Роддвік; посла Королівства Норвегія в Україні Уле Т. Хорпестада.

Навчально-виховна робота

У частині виконання плану виховної роботи економічного факультету за 2018 рік проведено таку роботу:

I. Організаційно-методична робота

1. Проведено усі заплановані заходи з **блоку організаційно-методичної роботи** щодо адаптації вступників та власне виховного супроводу студентів факультету у 2018 році.
2. У частині роботи інституту кураторства факультету як основної складової блоку організаційно-методичної роботи хочеться відмітити ефективність роботи Ради кураторів.

II. Заходи національного, інтелектуального, трудового, громадсько-правового, морального, художньо-естетичного, екологічного, превентивного та фізичного виховання:

1. Проведено урочисте вручення дипломів випускникам-магістрам економічного факультету у Чернівецькому академічному обласному українському музично-драматичному театрі імені Ольги Кобилянської (січень 2018).
2. Участь у півфіналі та фіналі конкурсу декламаторів української поезії, присвяченому 204-й річниці з дня народження Т.Г. Шевченка (березень 2017 р.).
3. Участь у Всеукраїнській акції благодійного фонду «Серце до серця» (березень 2017 р.).
4. Організовано до Міжнародного дня людей з синдромом Дауна ярмарок солодощів, виручені кошти з якого використані на потреби вихованців Магалянського дитячого будинку-інтернату (березень 2018 р.).
5. Проведено щорічний конкурс «Кращий куратор» економічного факультету (квітень 2018 р.).
6. Прийнято участь у півфіналі конкурсу «Університет має талант» (квітень 2018 р.), за результатами якого Максим Руснак вийшов у фінал конкурсу.
7. Організовано виїздне святкування Дня економічного факультету в Чернівецькому обласному державному музеї народної архітектури та побуту на тематику «Економічний Рим» (травень 2018 р.).
8. Прийнято участь у святкуванні Дня вишитої сорочки (травень 2018 р.).

9. Організовано урочисту ходу випускників-бакалаврів до Резиденції та проведено урочисте вручення дипломів випускникам-бакалаврам економічного факультету у Мармуровій залі (червень 2018 р.).
10. Проведено адаптаційний тренінг для першокурсників у Шевченківській залі (вересень 2018 р.).
11. Проведено тематичні кафедральні посвяти у студенти вступників 2018-2019 н.р. економічного факультету («Легенда Карпат», «Орлятко», «Аква», «Козацький хутір», «Буковель») (вересень 2018 р.).
12. Організовано вечір музики гурту «Тиха буря» (вересень 2018 р.).
13. Організовано для першокурсників допоміжне студентське об'єднання «Студентський куратор» з метою покращання адаптаційного процесу (вересень 2018 р.).
14. Проведено тематичний захід «Успішні студенти-успішні випускники» кафедрою Економіки підприємства та управління персоналом (жовтень 2018 р.).
15. Прийнято участь у фіналі конкурсу «Університет має талант», учасник – Максим Руснак (жовтень 2018 р.).
16. Цикл лекцій для студентів першого курсу «Скажи НІ! Вбережи себе! Обери життя!» (жовтень 2018 р.).
17. Проведено креативний факультетський захід до святкування Дня «HALLOWEEN», перегляд тематичного фільму у гуртожитку (жовтень 2018 р.).
18. Проведено розважально-інформаційний квест для вступників 2018-2019 н.р. (жовтень 2018 р.).
19. На факультеті започатковано Bookcrossing (жовтень 2018 р.).
20. Проведено інформаційно-просвітницький захід «За освіту в Україні» серед школярів, гімназистів і ліцеїстів м. Чернівці кафедрою Економіки підприємства та управління персоналом (жовтень-листопад 2018 р.).
21. Проведено урочисту загальнофакультетську посвяту та факультетський адаптаційний захід в палаці «Юність Буковини» для вступників 2018-2019 н.р. – конкурс «Кращі з перших: покоління Z»:
 - презентаційні виступи старост «Лідери покоління Z»;
 - речитативний батл «Спеціалізація і нова генерація»;
 - флеш-моб студентів академічних груп «Покоління без кордонів».
22. Прийнято участь у конкурсі «Студент-студентка року - 2018»: Швага Марина здобула перемогу у номінації «Інста-фаворит» та друге призове місце (листопад 2018 р.).
23. Проведено тренінг щодо профілактики насилля і конфліктів (коуч психолог, психотерапевт В. Кузіна-Рудан).
24. Проведено тематичний захід кафедрою Обліку, аналізу і аудиту до Міжнародного дня бухгалтера (жовтень 2018 р.).
25. Проведено «Буковинські старты» кафедрою Економічної теорії, менеджменту та адміністрування (жовтень 2018 р.).
26. Прийнято участь у благодійному фестивалі «Промінь надії» та збір коштів на потреби дітей з особливими потребами (листопад 2018 р.).

27.Проведено ряд заходів до Міжнародного дня студента (листопад 2018 р.):

- зустріч студентів з успішними підприємцями м. Чернівців;
- вечір театру;
- літературний вечір;
- виставка творчих робіт студентів факультету.

28.Проведено благодійну акцію до Дня святого Миколая «Миколай спішить у кожен дім».

III. Робота зі студентським активом та індивідуальна робота зі студентською молоддю

1. Участь у роботі засідань Президії студентського самоврядування університету згідно з планом роботи.
2. Участь у розширеному засіданні Президії студентського парламенту та заступників деканів з навчально-виховної роботи «Студентське життя: проблеми й перспективи».
3. Робота зі студентами пільгових категорій факультету.

Організація та контроль проживання у гуртожитку

На початок 2018-19 н. р. у гуртожиток було поселено усіх бажаючих іногородніх студентів (за винятком тих, які мали відповідні дисциплінарні стягнення). На сьогоднішній день у гуртожитку проживає 335 студентів економічного факультету. Слід зауважити, що попит на місця у гуртожитку у поточному році дещо скоротився.

Протягом року відповідно до поданих адміністрацією студмістечка рапортів було проведено 3 комісії з соціальних питань, за підсумками яких понад 40 студентів отримали дисциплінарні стягнення.

Матеріально-технічне забезпечення

Протягом року здійснено капітальний ремонт аудиторій № 73 та 3А, зусиллями кафедр фінансів та кредиту і маркетингу, інновацій та регіонального розвитку було відремонтовано аудиторії № 6 і 2А. Перед початком навчального року було проведено частковий ремонт приміщення кафедри обліку, аналізу і аудиту, а також точковий ремонт аудиторій за потребою. Здійснюється заміна освітлювальних ламп розжарювання на світлодіодні.

Встановлено мультимедійне обладнання в аудиторіях № 1 та № 60. Закуплено медіапроектори та супутнє обладнання для облаштування аудиторій № 68 та № 6.

Закуплено презентаційні фліпчарти.